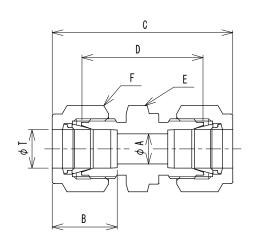
客 先 名
CUSTOMER CREATED THE MO. CREATED THE MO



技術開発

20. 03. 01

三興マテリアルサプライ 株式会社 /

UNIT:mm

							01111111111
型 番	チューブ 外径	最小穴径	差込深さ	組込長さ	本体長さ	 	対辺
TYPE NUMBER	7 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	MIN.BORE	DEPTH	APPROX	B 0 D Y	WIDTH A	CROSS HEX
	Т	A	В	С	D	E	F
S F W - 2 M - 0	2	1 . 5	9.5	28.7	19.7	8	8
S F W - 3 M - 0	3	2 . 4	13.0	35.9	22.5	1 2	1 2
S F W - 4 M - 0	4	3.0	13.7	37.9	24.5	1 2	1 2
S F W - 5 M - 0	5	4.0	13.7	40.4	27.0	1 4	1 4
S F W - 6 M - 0	6	4 . 5	15.6	44.2	29.0	1 4	1 4
S F W - 8 M - 0	8	6.0	16.4	45.9	30.5	1 4	15.8
S F W - 1 0 M - 0	1 0	8.0	17.2	47.9	3 2 . 5	17.4	1 9
S F W - 1 2 M - 0	1 2	10.0	23.1	53.3	32.5	2 2	2 2
S F W - 1 4 M - 0	1 4	11.0	23.3	52.5	31.3	2 2	2 4
S F W - 1 5 M - 0	1 5	12.0	23.3	53.5	3 2 . 3	2 4	2 7
S F W - 1 6 M - 0	1 6	13.0	24.9	53.5	3 2 . 3	2 4	2 7
S F W - 1 8 M - 0	1 8	15.0	24.9	54.5	33.3	2 7	3 0
S F W - 2 0 M - 0	2 0	17.0	24.9	55.0	33.8	3 0	3 2
S F W - 2 2 M - 0	2 2	19.0	26.6	55.0	33.8	3 0	3 2
SFW-25M-0	2 5	22.0	31.7	65.8	40.4	3 5	3 8

承 認 APPROVED BY	検 図 CHECKED BY	設 計 DESIGNED BY	質量 WEIGHT	材 質 MATERIAL	SUS316	数 量 QUANTITY
工場長	技術開発課	技術開発課		名称 TITLE	UNION	
06.3.02	06.3.02	'06.3.02	尺度 SCALE		(SFW Typ	e )
横沢	相馬	出口				



三興マテリアルサプライ株式会社 Sanko Material Supply Co.,Ltd.

番	3 - 0 0 5 1
DWG. NO.	3 - 0 0 3 1

備 考 REMARKS

