

技術開発

20. 03. 01

三興マテリアルサプライ株式会社

UNIT:mm

5

								UN	11. mm
型 番	チューブ	管用テーパ	最小穴径	差込深さ	組込長さ	本体長さ	二面幅	六角対辺	本体長さ
TYPE NUMBER	外径 TUBE 0.D.	おねじ PIPE THREAD	MIN.BORE	DEPTH	APPROX	B 0 D Y	WIDTH ACROSS FLATS	WIDTH ACROSS HEX	BODY
	Т	Р	Α	В	С	D	E	F	G
STW-6M-2R-R	6	R 1 / 8	4. 5	15. 6	27. 2	19. 6	12.7	1 4	18.8
STW-6M-4R-R	6	R 1 / 4	4. 5	15. 6	27. 2	19. 6	12.7	1 4	23.4
STW-6M-6R-R	6	R3/8	4. 5	15. 6	30.0	22. 4	17. 5	1 4	26. 2
STW-6M-8R-R	6	R 1 / 2	4. 5	15. 6	3 1. 8	24.4	20.6	1 4	33.0
STW-8M-2R-R	8	R 1 / 8	5. 0	16. 4	30.1	22. 4	15. 9	15.8	20.8
STW-8M-4R-R	8	R 1 / 4	6. 0	16. 4	30.1	22. 4	15. 9	15.8	25.4
STW-8M-6R-R	8	R3/8	6. 0	16. 4	30.8	23. 1	17. 5	15.8	26. 2
STW-8M-8R-R	8	R 1 / 2	6. 0	16. 4	32.8	25. 1	20.6	15.8	33.0
STW-10M-2R-R	10	R 1 / 8	5. 0	17. 2	3 1. 6	23. 9	17. 5	1 9	21. 7
STW-10M-4R-R	10	R 1 / 4	7. 5	17. 2	3 1. 6	23. 9	17. 5	1 9	26. 2
STW-10M-6R-R	10	R3/8	8. 0	17. 2	31.6	23. 9	17. 5	1 9	26. 2
STW-10M-8R-R	10	R 1 / 2	8. 0	17. 2	33.6	25. 9	20.6	1 9	33.0
STW-12M-2R-R	1 2	R1/8	5. 0	23. 1	36.3	25. 9	20.6	2 2	23.6
STW-12M-4R-R	1 2	R1/4	7. 5	23. 1	36.3	25. 9	20.6	2 2	28. 2
STW-12M-6R-R	1 2	R3/8	10.0	23. 1	36.3	25. 9	20.6	2 2	28. 2
STW-12M-8R-R	1 2	R1/2	10.0	23. 1	36.3	25. 9	20.6	2 2	33.0

ı							
	承 認 APPROVED BY	検 図 CHECKED BY	設 計 DESIGNED BY	質量 WEIGHT	材 質 MATERIAL	SUS316	数 量 QUANTITY
	工場長	技術開発課	技術開発課		名称 TITLE		FF
	' 06.4.18	06.4.17	06.4.14	尺度 SCALE		(STW-R	
	横沢	相馬	出口				

◆ 三興マテリアルサプライ株式会社
Sanko Material Supply Co., Ltd.

図 番 DWG.NO.	3 – 6 0 1 0
備 考 REMARKS	