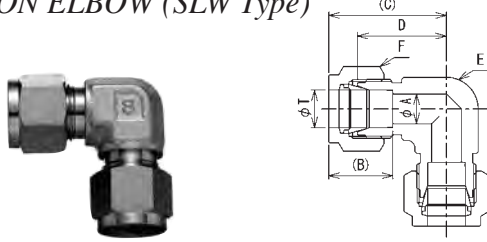


ユニオンエルボー

UNION ELBOW (SLW Type)



UNIT : mm

型番	チューブ外径	最小穴径	差込深さ	組込長さ	本体長さ	二面幅	六角対辺
TYPE NO.	TUBE O.D.	MIN. BORE	DEPTH	APPROX	BODY	WIDTH ACROSS FLATS	WIDTH ACROSS HEX
	T	A	B	C	D	E	F

[ミリサイズチューブ用]

SLW- 2M-0	2	1.5	9.5	21.8	17.3	12.7	8
SLW- 3M-0	3	2.4	13	24.7	18.0	12.7	12
SLW- 4M-0	4	3	13.7	25.6	18.9	12.7	12
SLW- 5M-0	5	4	13.7	25.6	18.9	12.7	14
SLW- 6M-0	6	4.5	15.6	27.2	19.6	12.7	14
SLW- 8M-0	8	6	16.4	29	21.3	14.3	15.8
SLW-10M-0	10	8	17.2	31.6	23.9	17.5	19
SLW-12M-0	12	10	23.1	36.3	25.9	20.6	22
SLW-14M-0	14	11	23.3	37.6	27	24	24
SLW-15M-0	15	12	23.3	37.6	27	24	27
SLW-16M-0	16	13	24.9	37.6	27	24	27
SLW-18M-0	18	15	24.9	40.6	30	30	30
SLW-20M-0	20	17	24.9	40.6	30	30	32
SLW-22M-0	22	19	26.6	40.6	30	30	32
SLW-25M-0	25	22	31.7	46.9	34.2	35	38

[インチサイズチューブ用] チューブ外径の () 内はインチ表示

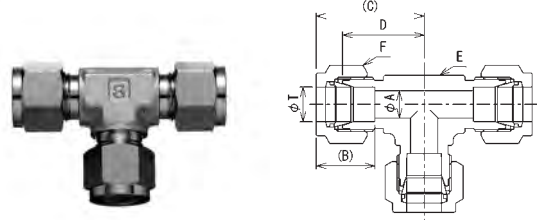
SLW- 1C-0	1.58(1/16)	1.4	8.3	20.2	16.4	12.7	8
SLW- 2C-0	3.17(1/8)	2.4	13	24.7	18.0	12.7	12
SLW- 3C-0	4.76(3/16)	3.2	13.7	25.6	18.9	12.7	14
SLW- 4C-0	6.35(1/4)	4.8	15.6	27.2	19.6	12.7	14
SLW- 6C-0	9.52(3/8)	7.5	17.2	30.8	23.1	15.9	17.4
SLW- 8C-0	12.7(1/2)	10.4	23.1	36.3	25.9	20.6	22
SLW-10C-0	15.88(5/8)	13	24.9	37.6	27	24	27
SLW-12C-0	19.05(3/4)	16	24.9	40.6	30	30	30
SLW-14C-0	22.23(7/8)	19.2	26.6	40.6	30	30	32
SLW-16C-0	25.4(1")	22.3	31.7	46.9	34.2	35	38

[鋼管サイズパイプ用] チューブ外径の () 内は鋼管サイズ表示

SLW- 6A-0	10.5(6A)	8	17.4	33.9	26	20.6	22
SLW- 8A-0	13.8(8A)	10.6	23.3	37.6	27	24	24
SLW-10A-0	17.3(10A)	14.5	24.9	40.6	30	30	30
SLW-15A-0	21.7(15A)	18.5	26.6	40.6	30	30	32

ユニオンティー

UNION TEE (STW Type)



UNIT : mm

型番	チューブ外径	最小穴径	差込深さ	組込長さ	本体長さ	二面幅	六角対辺
TYPE NO.	TUBE O.D.	MIN. BORE	DEPTH	APPROX	BODY	WIDTH ACROSS FLATS	WIDTH ACROSS HEX
	T	A	B	C	D	E	F

[ミリサイズチューブ用]

STW- 2M-0	2	1.5	9.5	19	14.5	7.9	8
STW- 3M-0	3	2.4	13	23	16.3	12.7	12
STW- 4M-0	4	3	13.7	23.9	17.2	12.7	12
STW- 5M-0	5	4	13.7	26.5	19.8	12.7	14
STW- 6M-0	6	4.5	15.6	27.2	19.6	12.7	14
STW- 8M-0	8	6	16.4	30.1	22.4	15.9	15.8
STW-10M-0	10	8	17.2	31.6	23.9	17.5	19
STW-12M-0	12	10	23.1	36.3	25.9	20.6	22
STW-14M-0	14	11	23.3	37.6	27	24	24
STW-15M-0	15	12	23.3	37.6	27	24	27
STW-16M-0	16	13	24.9	37.6	27	24	27
STW-18M-0	18	15	24.9	40.6	30	30	30
STW-20M-0	20	17	24.9	40.6	30	30	32
STW-22M-0	22	19	26.6	40.6	30	30	32
STW-25M-0	25	22	31.7	46.9	34.2	35	38

[インチサイズチューブ用] チューブ外径の () 内はインチ表示

STW- 1C-0	1.58(1/16)	1.4	8.3	17.3	13.5	7.9	8
STW- 2C-0	3.17(1/8)	2.4	13	23	16.3	12.7	12
STW- 3C-0	4.76(3/16)	3.2	13.7	23.9	17.2	12.7	14
STW- 4C-0	6.35(1/4)	4.8	15.6	27.2	19.6	12.7	14
STW- 6C-0	9.52(3/8)	7.5	17.2	30.8	23.1	15.9	17.4
STW- 8C-0	12.7(1/2)	10.4	23.1	36.3	25.9	20.6	22
STW-10C-0	15.88(5/8)	13	24.9	37.6	27	24	27
STW-12C-0	19.05(3/4)	16	24.9	40.6	30	30	30
STW-14C-0	22.23(7/8)	19.2	26.6	40.6	30	30	32
STW-16C-0	25.4(1")	22.3	31.7	46.9	34.2	35	38

[鋼管サイズパイプ用] チューブ外径の () 内は鋼管サイズ表示

STW- 6A-0	10.5(6A)	8	17.4	33.9	26	20.6	22
STW- 8A-0	13.8(8A)	10.6	23.3	37.6	27	24	24
STW-10A-0	17.3(10A)	14.5	24.9	40.6	30	30	30
STW-15A-0	21.7(15A)	18.5	26.6	40.6	30	30	32

◎製品改良のため、形状及び寸法は、予告無く変更することがありますので、あらかじめご了承下さい。

豆知識 ⑦ 肉厚強度計算式

下記計算式は、一般高圧ガス保安規則第6条第1項第13条に規定する高圧ガス設備の肉厚強度計算について適用します。
高圧ガス保安法令関係例示基準資料集「8.高圧ガス設備及び導管の強度」の計算式によります。… [1]
特定設備検査規則例示基準集 別添1 第7条の計算式によります。… [2]

(1) 内径に対する外径の比が1.5以下のもの ($P \leq \sigma a \eta / 2.6$)

$$t = \frac{PD_o}{2\sigma a \eta + 0.8P} \quad \dots [1], \dots [2]$$

(2) 内径に対する外径の比が1.5を超えるもの ($P > \sigma a \eta / 2.6$)

$$t = \frac{D_o}{2} \left(1 - \sqrt{\frac{\sigma a \eta - P}{\sigma a \eta + P}} \right) \quad \dots [1]$$

t : 管の最小厚さ (mm)

Do : 管の外径 (mm)

P : 設計圧力 (MPa)

T : 設計温度 (°C)

σa : 設計温度における材料の許容引張応力 (N/mm²)

「特定設備の技術基準の解釈」第8条に規定する別表第1の値とする。

η : 「特定設備の技術基準の解釈」第13条に規定する溶接継手の効率。1とする。